СТАНКОИМПОРТ СССР

ВИНТОВОЙ ПРЕСС
С ДУГОСТАТОРНЫМ ПРИВОДОМ
УСИЛИЕМ 630т.с.

модель Ф1738

ПАСПОРТ

Ф1738-00-001П

МОСКВА

1- Ram up.
2- Ram down
3 - Inching down
4 - Switch on ventilator. (fan)
5- General stop
6 - Bottom ejecta
7 - Bottom light
8 - Programme selection
9 - Programme.

Год выпуска 1984

Заводской номер 36

Завод-потребитель _____

Дата пуска в эксплуатацию _____

Цех _____

Место установки _____

Инвентарный номер _____

10, 11, 12 - lamps.
13 - lamp (warming of starters)
14 - Power on lamp.
15 - Bottom stop. 16 - P.B. control
17 - start.
18 - top limit.
19 - Safety limit.
20 - Bottom limit.
21 - Reversal from bottom to top.
22 - Air pressure control.

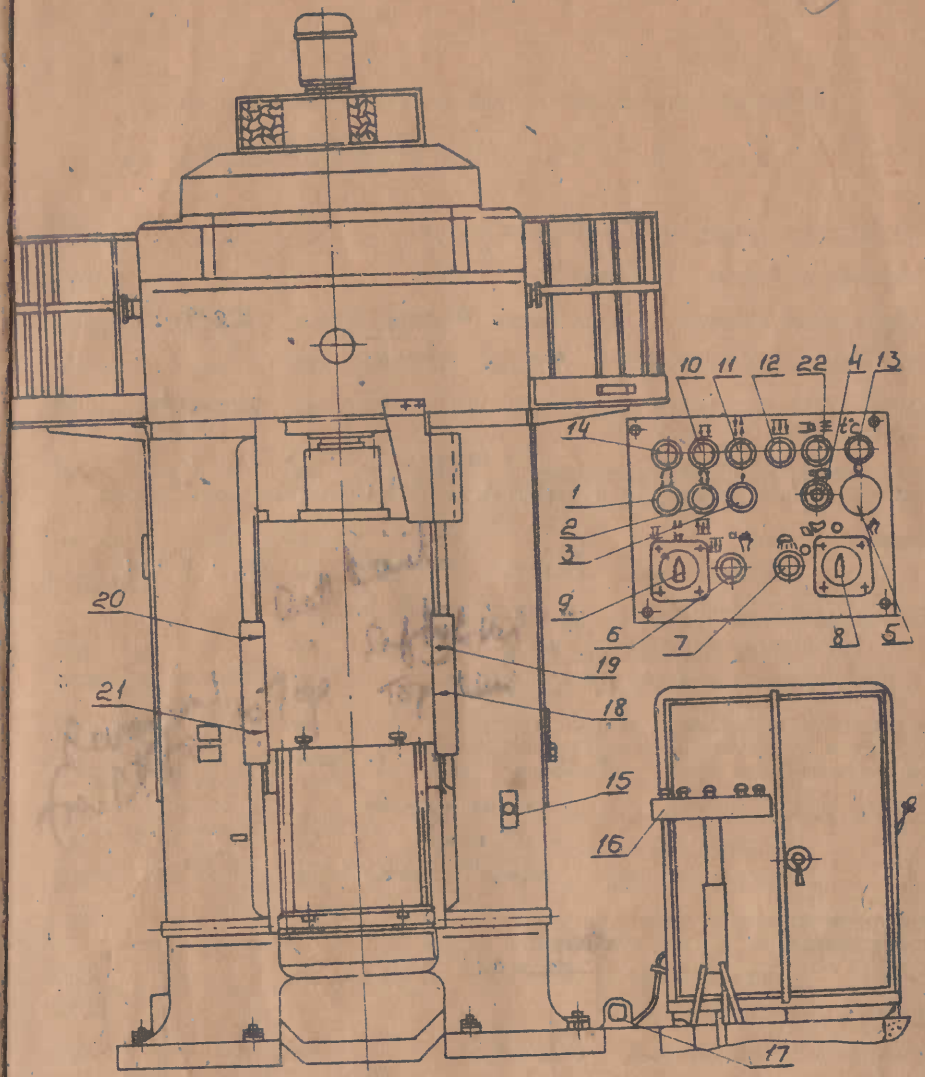


Рис. I. Общий вид пресса с обозначением органов управления

I-кнопка "Толчок вверх"; 2-кнопка "Толчок вниз"; 3-кнопка "Растормаживание ползуна"; 4-кнопка "Включение вентилятора"; 5-кнопка "Общий стоп"; 6-переключатель выталкивателя; 7-переключатель освещения; 8-переключатель вида управления; 9-переключатель режима работы; I0, II, I2-лампы режимов работы; I3-лампа "Перегр. в статоров"; I4-лампа "Напряжение подано"; I5-кнопка "Стоп"; I6-переносный пульт управления; I7-педаль "Пуск"; I8-Вк6-отключение хода вверх, включение тормоза; I9-Вк2-отключение пресса при аварийных ударах вверх; 20-Вк3-отключение хода вниз; 2I-Вк5-включение хода вверх; 22-контроль давления воздуха в сети.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ И ХАРАКТЕРИСТИКА ПРЕССА

Т Е Х Н И Ч Е С К А Я Х А Р А К Т Е Р И С Т И К А

Номинальное усилие - capacity.	тс		630
Допустимое усилие - Limit.	тс		I000
Эффективная энергия не менее Energy	кгс.м	kg.m?	5000
Наибольший ход ползуна - Ram stroke	мм		520
Число ходов ползуна в минуту при наибольшем ходе не менее	ход/мин	strokes per min.	25
Расстояние между направляющими в свету не менее ~~Shut Height~~ Between Columns	мм	→	800
Размер ползуна спереди-назад Ram ~~height~~ size	мм	front to back	800
Размер стола Table Size Bottom platen			
слева-направо L to R	мм		900
спереди-назад F to Back	мм		I000
Наименьшее расстояние между столом и ползуном в его крайнем нижнем положении (при наибольшем ходе) Bottom platen to Ram	мм	Shut Height	500
Нижний выталкиватель Bottom ejector			
усилие не менее - Energy	тс		25
наибольший ход - max Stroke	мм		I25
Габариты пресса с электрошкафами, пультом управления и пневмопанелью			
L to R слева-направо Overall Size	мм		4800
F to B спереди-назад	мм		2I80
Высота над уровнем пола height	мм		6I55
Масса пресса с электрошкафами, пультом управления и пневмопанелью weight	кг		45000

Electrical data

ХАРАКТЕРИСТИКА ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

Род тока питающей сети 3 phase		переменный трехфазный	
Частота тока - 50 Hz		гц	50
Напряжение сети 380-V.		В	380
Род тока электропривода пресса		переменный трехфазный	
Напряжение силовой цепи		В	380
Напряжение цепей управления control voltage		В	220; II0; 24; I2; 6;
Напряжение цепей сигнализации signal voltage		В	24
Напряжение цепей освещения light voltage		В	24
Электродвигатель главного привода			
т и п Spl. stator		дугостаторный специального исполнения	
Режим работы электросхемы Auto, single, manual		наладочный одиночный автоматический *	
Среднечасовая мощность, потребляемая от сети motor power	кВт	83 kVA	83 kW
Число оборотов (синхронное) в минуту	об/мин	200 rpm	200
Электродвигатель вентилятора ventilator motor			
т и п		4AI32M4У3	
мощность	кВт	11 kVA	II
Частота вращения (синхронное)	об/мин	1460 rpm	I460

---

* Обеспечивает непрерывное возвратно-поступательное движение ползуна по командам от внешнего импульсного источника, связанного со средствами автоматизации, подачи и съема изделий, устанавливаемого при необходимости потребителем.

can give unstopped rotatig movements of ram, governed by outside impulse connected with auto cycle.

Technical characteristics:
Lubrication:

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СИСТЕМЫ СМАЗКИ

Марка масла густой смазки	type of ~~oil~~ grease	Пресс-солидол Ж ГОСТ 1033-79
Марка масла жидкой смазки	type of oil	Масло индустриальное И30А ГОСТ20799-75
Тип насоса густой смазки	type of pump.	НРГ-М
подача за цикл	10 cm³ per cycle	10 см³ за цикл
Тип насоса жидкой смазки	type of oil pump	I С23-34
подача за один ход	5 cc. per cycle	5см³/за ход
Тип фильтра	type of filter	12-10 ГОСТ 6918-69

ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА СИСТЕМЫ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

Pneumatics

Фильтр влагоотделитель	Filter	24-16-40 ГОСТ17434-72
Пневмораспределитель	Pneumatic manifold	4I52550III-03
Пневмораспределитель	—do.	В64-25
Маслораспылитель	oil manifold	В44-14
Регулятор давления	Pressure regulator	БВ57-14
присоединительная резьба по ГОСТ 6357-62	Size	труб I/2"
Расход сжатого воздуха	5.5 m³ per hour	5,5 м³/час

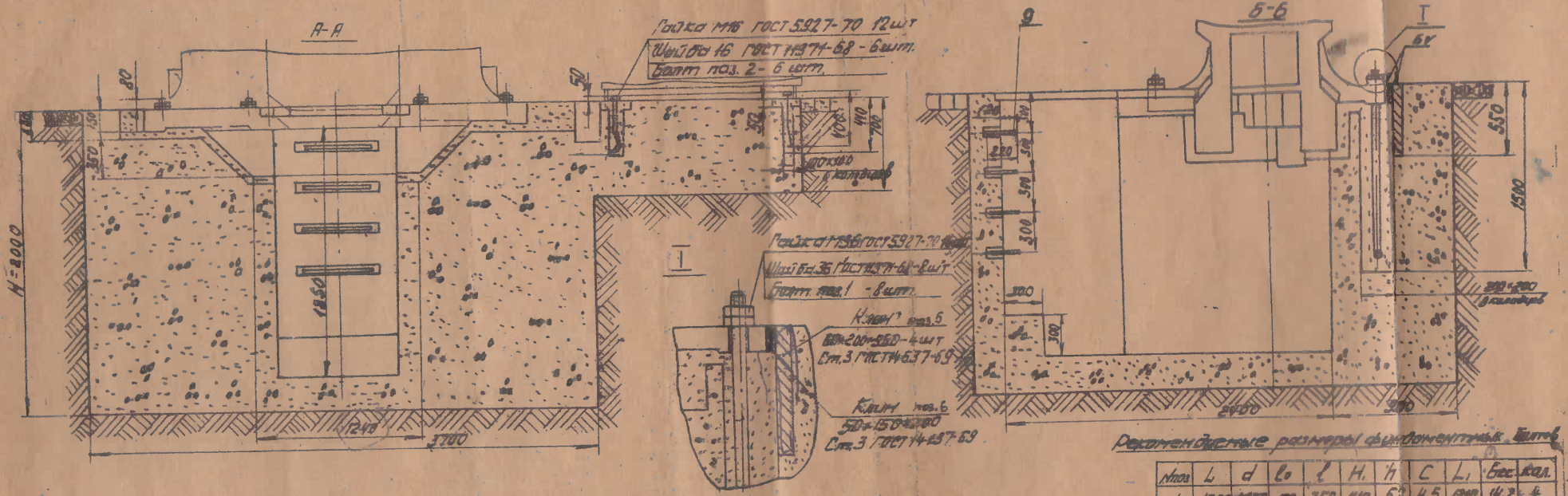
РЕКОМЕНДАЦИИ ПО НАИБОЛЕЕ РАЦИОНАЛЬНОМУ ИСПОЛЬЗОВАНИЮ ПРЕССА

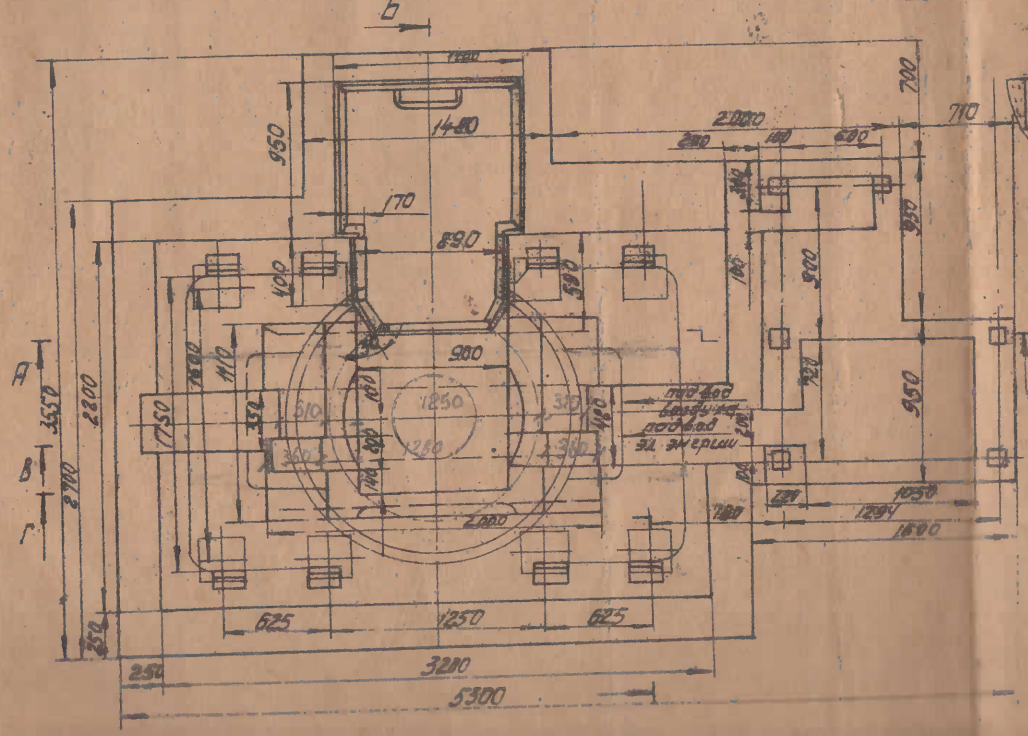
1. Запрещается работа на прессе со штампом, у которого закрытая высота менее 500мм.

2. Усилие в конце деформации не должно превышать 630 тс.

3. При чеканке, рихтовке, просечке тонкого листа и т.п. работах разгон подвижных частей производить на ходе ползуна 30-50 мм.

1. Don't work with tools - shut height < 500 mm





Рекомендуемые размеры фундаментных болтов

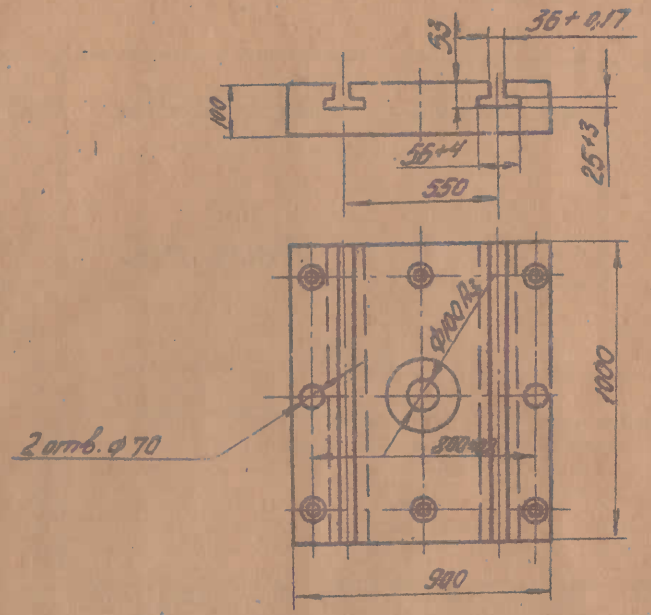
Поз.	L	d	l_0	l	H	h	C	L_1	Вес	Кол.
1	1200	М36	100	350	140	52	4.5	1340	14.2	4
2	300	М16	60	150	80	30	2.5	355	0.5	6

1. Глубину заделки фундамента H производить в зависимости от характера грунта, но не менее 2000 мм.
2. После затвердения цементного раствора между основанием станины и клиньями поз.5 плотно загнать клинья поз. 6
3. Обработка деталей без чертежа $R_a 80$ по контуру или торцам.
4. Предельные отклонения размеров деталей без чертежа-СМ10.

Additional data

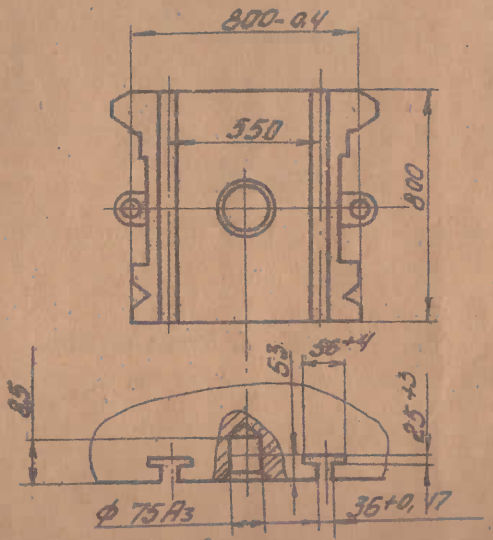
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ

ПРИВЯЗОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ КРЕПЛЕНИЯ ШТАМПОВ



Bottom -

Рис. 2. Место крепления нижнего штампа



top.

Рис. 3. Место крепления верхнего штампа

Rotor.

РОТОР ДУГОСТАТОРНОГО ДВИГАТЕЛЯ

МАХОВИК И ТОРМОЗНОЙ БАРАБАН ПРЕССА

Диаметр маховика мм	Ширина обода маховика мм	Диаметр тормозного барабана мм	Масса ротора в сборе кг
1100	340	800 Brake dia.	916

weight of Rotor in kg.

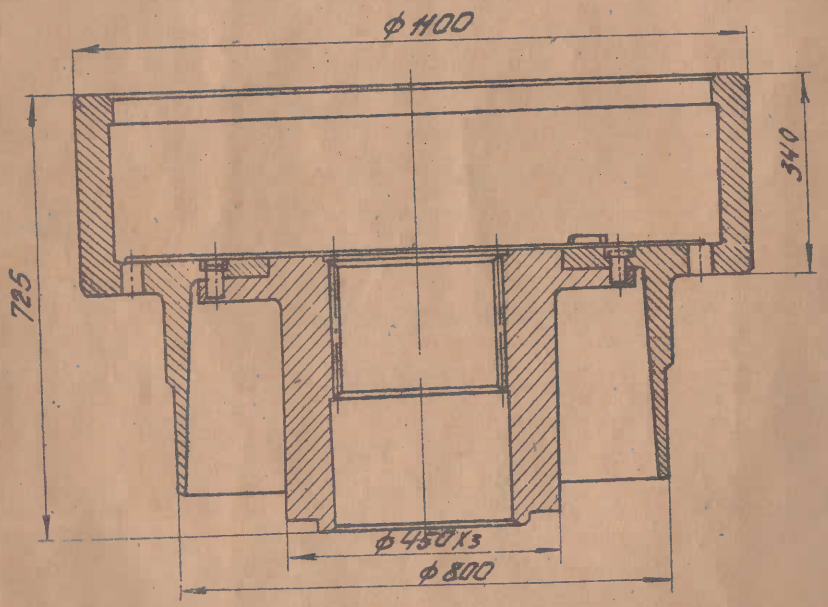


Рис. 4. Ротор-маховик

Таблица I

СВЕДЕНИЯ О РЕМОНТЕ

Наименование и обозначение составных частей пресса	Основание для сдачи в ремонт	Дата поступления в ремонт	Дата выхода из ремонта	Категория сложности ремонта	Ремонтный цикл работы пресса	Вид ремонта	Должность, фамилия и подпись ответственного лица производившего принявшего ремонт

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ

Обозначение	Наименование	кол-во	Примеч.
ФI738-00-00I	Пресс в разобранном виде	I	
ФI738-7IA-00I	Рабочая площадка	I	
ФI738-35A-00I	Выталкиватель управляемый	I	
ФI738-92I-00I	Электрошкаф	I	
УК28-I2-00I	Пневмопанель	I	
МУ3	Педаль электрическая	I	
ФI740-98-00I	Пульт управления переносной	I	
	КОМПЛЕКТ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ И ПРИНАДЛЕЖНОСТЕЙ		
ФI738-93-20I	Наконечник	I2	
ФI736-95-403	Колпачок	I	
ЭДП36-24-80I	Лента тормозная	2	
СТП2-К28-4I6-76	Манжета 2-040-2 ГОСТ 6678-72	I	
СТП2-К28-4I6-76	Манжета I-040-2 ГОСТ 6678-72	2	
СТП2-К28-4I6-76	Манжета I-070-2 ГОСТ 6678-72	I	
СТП2-К28-4I6-76	Манжета I-I60-2 ГОСТ 6678-72	2	
СТП2-К28-526I-75	Пружина 4х36хI84	I	
СТП2-К28-5264-75	Пружина I4х75х234	2	
А24-2I	Лампа автомобильная 24В; I8,4вт ГОСТ 2023-75	I6	
КМ24-90	Лампа коммутаторная 24В ГОСТ6490-74	I4	
ТДП-232У	Термодатчик	9	
МО24-25-УЗ ТУI6-535-937-74	Лампа местного освещения	2	
Т500-I0-0,9-533	Тиристор таблеточный без охладителя	4	
КУ20IК	Тиристор	I	
РПУ-0-5II	Реле постоянного тока на 24В	I	
КТ80IА	Транзистор	I	
КД202В	Диод германиевый	2	
ИФП-I00-96	Выключатель бесконтактный конечный	I	
РП3-30	Вставка	2	
РП3-30	Колодка	2	
СТП2-К28-I056-75	Ключ I0	I	
	ТЕХНИЧЕСКАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ		
ФI738-00-00IПС	Паспорт	I	
ФI738-00-00IРЭ	Руководство по эксплуатации	I	
ФI738-00-00IРЭI	Руководство по электрооборудованию	I	

ШУМОВЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

КОРРЕКТИРОВАННЫЙ УРОВЕНЬ ЗВУКОВОЙ МОЩНОСТИ В КОНТРОЛЬНЫХ ТОЧКАХ СОГЛАСНО ОСТ2-Н89-7-80

НОРМЫ ШУМА

Таблица 3

№ проверки	Что проверяется	Метод проверки	Условия приемки				Примечание
			допустимые		фактические		
			на холостом ходу	под нагрузкой	на холостом ходу	под нагрузкой	
I	Октавные уровни звукового давления L_p, в октавных полосах со среднегеометрическими частотами, Гц	Согласно РТМ2-Н89-6-79					
	63		99	I0I	82		Δ = =2I,0
	I25		92	I02	8I		
	250		86	I00	79		
	500		83	I0I	8I		
	I000		80	99	78		
	2000		78	99	76		
	4000		76	97	72		
	8000		74	95	63		
2	Уровень звука, дБА		85	I05	83		
3	Корректированный уровень звуковой мощности, дБА						

Дата _____

Старший мастер _____ (подпись)

Начальник ОТК _____ (подпись)

ДАННЫЕ ПО НОМИНАЛЬНОМУ ТОКУ И ЭЛЕКТРИЧЕСКОМУ СОПРОТИВЛЕНИЮ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ

I. Электрооборудование выполнено в соответствии с технической документацией на машину.

2. Номинальный ток (сумма номинальных токов; одновременно работающих электродвигателей) 570 А.

3. Номинальный ток защитного аппарата (предохранителей, автоматического выключателя) в пункте питания электродвигателей I500 А.

4. Испытание повышенным напряжением промышленной частоты проведено напряжением I500 В.

5. Сопротивление изоляции

Сопротивление изоляции проводов относительно земли, не менее	МОм
Силовые цепи	0,5
Цепи управления	I,0

6. Электрическое сопротивление между винтом заземления и металлическими частями, которые могут оказаться под напряжением 42В и выше, не превышает 0,I Ома.

В ы в о д ы : Испытания показали, что электродвигатели, аппараты, приборы, монтаж электрооборудования, соответствуют требованиям к электрооборудованию, приведенным в технических условиях на изделие.

СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Пресс винтовой с дугостаторным приводом усилием 630 т.с. модели ФI738

Заводской номер 36

ИСПЫТАНИЕ ПРЕССА НА СООТВЕТСТВИЕ НОРМ ТОЧНОСТИ ПО ГОСТ 7209-79

№ проверки	Что проверяется	Предельные отклонения, мм	
		по ГОСТ	фактическое отклонение, мм
I	Отклонение от плоскостности поверхности стола и нижней поверхности ползуна (вогнутость не допускается)	0,08	0,06
2	Отклонение от параллельности нижней поверхности ползуна поверхности стола	0,25	0,20
3	Отклонение от перпендикулярности хода ползуна к поверхности стола	0,25	0,20

ИСПЫТАНИЕ ПРЕССА НА СООТВЕТСТВИЕ ОСТАЛЬНЫМ ТЕХНИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ И ОСОБЫМ УСЛОВИЯМ ПОСТАВКИ

Пресс модели ФI738 отвечает всем предъявленным к нему требованиям по ГОСТ 7600-76 и техническим условиям ТУ2-04I-

ОБЩЕЕ ЗАКЛЮЧЕНИЕ

На основании осмотра и проведенных испытаний пресс признан годным для эксплуатации.

Дата 28/VIII 84

Старший мастер _____ (подпись)

Начальник ОТК _____ (подпись)

СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ

Пресс винтовой с дугостаторным приводом усилием 630 т.с. модели ФI738.

Заводской номер 36

Подвергнут консервации согласно установленным требованиям

Дата консервации 28/VIII 84г

Срок консервации один год

Консервацию произвел _____ (подпись) м.п.

Изделие после консервации принял _____ (подпись)

СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВКЕ

Пресс винтовой с дугостаторным приводом усилием 630 т.с. модели ФI738.

Заводской номер 36

Упакован согласно установленным требованиям.

Дата упаковки 28.08.84

Упаковку произвел _____ (подпись) м.п.

Изделие после упаковки принял _____ (подпись)

ОТК 630

ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Транспортирование пресса может производиться всеми видами транспорта при защите от прямого воздействия атмосферных осадков.

Условия хранения должны удовлетворять требованиям ГОСТ 15150-69.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок службы - 18 месяцев при двухсменной работе.

В течение гарантийного срока службы предприятие-изготовитель гарантирует исправность и точность машины, несет материальную ответственность за возникшие неисправности и потерю точности при условии соблюдения правил транспортирования, хранения и эксплуатации.

Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода пресса в эксплуатацию, но не позднее 6 месяцев для действующих и 9 месяцев для вновь строящихся предприятий, а также по запасным частям со дня поступления продукции на предприятия согласно ГОСТ 22352-17.

Указанный гарантийный срок не распространяется на комплектующие изделия пресса, на которые гарантийный срок предусмотрен соответствующими стандартами и ТУ.

Обо всех отказах в работе пресса предприятие должно сообщить изготовителю. Для этого необходимо заполнить прилагаемую таблицу 4.